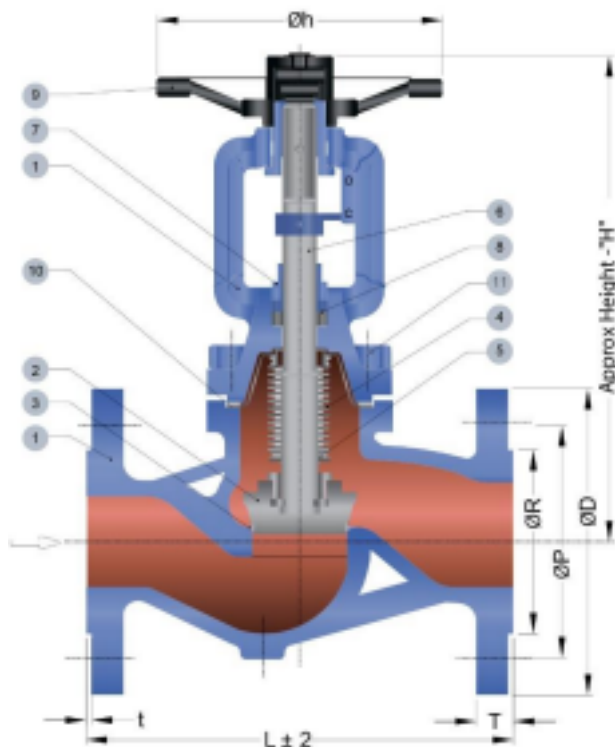


## BV25061 | PN16 EN 1092-2

Чугун : EN-JL 1040 Давление при испытании, Бар  
 Температура мин.: -10°C Температура макс.: +300°C



Жидкости	Корпус	24
	Седло	18
Воздух	Седло	07

п/п		
1	Корпус и крышка	Чугун EN-JL 1040
2	Затвор	Нержавеющая сталь 1.4021 + защитное покрытие 13% хром
3	Седло	ASTM - A105 + защитное покрытие 13% хром
4	Сильфон	Нержавеющая сталь 1.4541 / AISI-321
5	Наконечник сильфона	Нержавеющая сталь 1.4541
6	Шток	Нержавеющая сталь 1.4006
7	Втулка сальника	Нержавеющая сталь 1.4021
8	Уплотнительная прокладка сальника	Очищенный графит
9	Ручной маховик	EN-GJS-400-18-LT Высокопрочный чугун с шаровидным графитом
10	Прокладка крышки клапана	Графит + нержавеющая сталь
11	Болты и гайки	Углеродистая сталь, класс прочности 10.9

ОТСУТСТВИЕ УТЕЧЕК

DIN: Класс герметичности A, соотв. EN12266-1

№	Элемент	Материал изготовления
---	---------	-----------------------

D N	P N	ØD (внешний диаметр фланца)	ØP (диаметр центров отверстий для болтов)	ØR	T (толщина фланца)	t	Количество отверстий / диаметр	L (строительная длина)	Ø h	Ход штока	H (приблиз. высота в закрытом положении)	Масса (кг)
15	16	95	65	46	16	2	4/Ø14	130	17 2	4	215	4,80
20	16	105	75	56	16	2	4/Ø14	150	17 2	5	220	5,16
25	16	115	85	65	17	3	4/Ø14	160	17 2	6,5	230	5,98
32	16	140	100	76	18	3	4/Ø19	180	17 2	8	235	7,80
40	16	150	110	84	18	3	4/Ø19	200	20 0	10	255	11,20

50	16	165	125	99	20	3	4/Ø19	230	200	13	265	13,60
65	16	185	145	118	20	3	4/Ø19	290	250	16,5	325	22,90
80	16	200	160	132	22	3	8/Ø19	310	250	20	335	27,40
100	16	220	180	156	24	3	8/Ø19	350	300	25	385	40,30
125	16	250	210	184	26	3	8/Ø19	400	350	32	425	67,20
150	16	285	240	211	26	3	8/Ø23	480	400	38	485	89,20
200	16	340	295	266	30	3	12/Ø23	600	450	51	615	143,50
250	16	405	355	319	32	3	12/Ø28	730	500	63	780	241,00

Строительная длина соответствует требованиям стандарта EN558-1.

Фланцы выполнены в соответствии с требованиями стандарта EN 1092-2, Форма В

Температура, °C	-10/120	150	200	250	300
Давление, бар	16	14,4	12,8	11,2	9,6

