Trampas de Aire

SERIE A

Las **Trampas de Aire** MIYAWAKI están diseñadas para descargar continuamente condensado de tuberías de aire, tanques almacenadores, así como también de sistemas de gas y de aire comprimido.

Dependiendo de las condiciones de operación y de la aplicación, una gran variedad de trampas de aire están disponibles para satisfacer sus requerimientos. La mayoría de las trampas pueden ser acondicionadas para conectarse a una tubería (línea) de balance de presión para asegurar que el aire escape de la trampa y evitar que se formen bolsas de aire. Las líneas de balance de presión no son normalmente requeridas en el caso en que la trampa de aire este instalada directamente debajo del equipo a ser drenado o en el caso en la trampa esté instalada de forma vertical.

MIYAWAKI ofrece diversos materiales tanto para los asientos y los cuerpos de las trampas (incluyendo acero inoxidable) para el drenaje de condensado en aplicaciones especiales de gas.

Tipos

AG11/AG12 Trampas de aire tipo flotador de hierro fundido para medianos flujos de condensado

AGC1V Trampas de aire tipo flotador de acero inoxidable para bajos flujos de condensado

(instalación vertical)

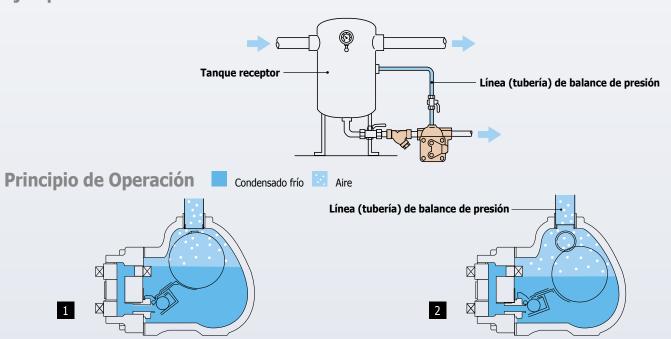
AGH29 Trampas de aire y gas tipo flotador de acero fundido

AGU29 Trampas de aire y gas tipo flotador de acero inoxidable **AGH12, AGH50** Trampas de aire y gas tipo flotador de acero fundido

AGH12, AGH50 Trampas de aire y gas tipo flotador de acero fundido **AE8** Trampas de aire de cubeta invertida de hierro fundido dúctil

AV Trampas de aire termodinámicas de hierro fundido con bypass incorporado

Ejemplo de instalación



En el arranque el condensado entra a la trampa de aire. El flotador se eleva y el condensado es descargado a través del agujero de descarga de la trampa. El aire, que normalmente entra a la trampa conjuntamente con el condensado, se acumula en la parte superior del cuerpo de la trampa. Para prevenir la formación de bolsas de aire, una tubería de balance de presión conecta la parte superior del cuerpo de la trampa con el equipo que está siendo drenado, de forma tal, que el aire atrapado escape fácilmente de la trampa de aire.

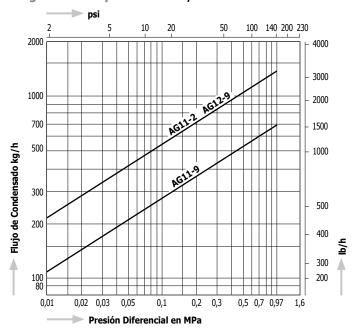
El condensado entra contínuamente a la trampa de aire. En función a la cantidad de condensado acumulado dentro de la trampa, el flotador oscila moviéndose hacia arriba y hacia abajo, abriendo y cerrando el asiento de la trampa. En operación normal, el condensado se mantiene alrededor de un nivel determinado dentro del cuerpo de la trampa asegurando una descarga continua del mismo. El aire atrapado dentro del cuerpo de la trampa es liberado contínuamente a través de la tubería de balance de presión.

AG11, AG12

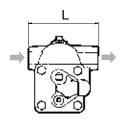


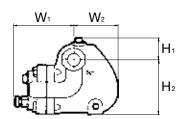


Diagrama de Capacidad AG11, AG12



Dimensiones AG11, AG12





AGC1V

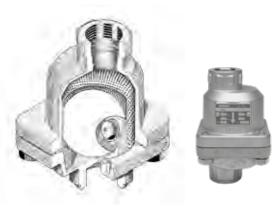
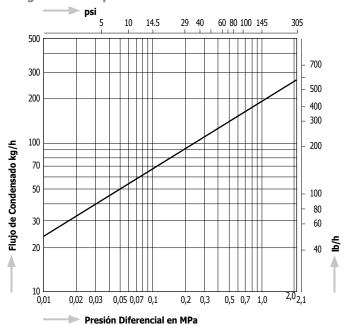
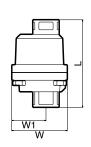
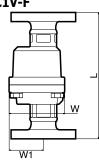


Diagrama de Capacidad AGC1V



Dimensiones AGC1V, AGC1V-W, AGC1V-F



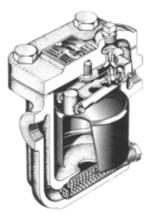


Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. presión de operación		Máx. tem de ope	peratura eración		Din	nensio	nes (m	nm)			D	imen (i	sione n)	!S		Material del Cuerpo	Pe	eso
	de Coriexion		MPa	psig	°C	°F	L	H ₁	H ₂	W ₁	W ₂	W	L	H ₁	H ₂	W ₁	W ₂	W	dei Cuerpo	kg	lb
AG11 - 2		1/2", 3/4"	0,2	29	100	212	120	37	92	121	60		47	1.5	2.6	4.0	2.4		Hierro Fundido	3,9	8.6
AG11 - 9	Roscada Rc, NPT	72 , 94	0,97	140			120	3/	92	121	60	-	4./	1.5	3.0	4.0	2.4	_	de alto grado	3,9	0.0
AG12 - 9	INC, INI I	34", 1"	0,97	140]		140	47	113	129	92		5.5	1.9	4.4 5.1 3.6		FC250	5,9	13.0		
		1/2"	2,1	305	350	662	127			53			5.0			2.1				1,8	4.0
AGC1V	Roscada Rc, NPT	3/4"					136			55		86	5.4			2.1	4	3.4		1,9	4.2
	INC, INI I	1"					140			51			5.5			2.0				2,0	4.4
	Soldable	1/2"			350	662	127	-		53			5.0			2.1			Acero	1,8	4.0
AGC1V-W	(Socket Weld)	3/4"	2,1	305			136		-	33	-	86	5.4	_	-	2.1	-	3.4	Inoxidable SCS13A/CF8	1,9	4.2
	JIS, ASME, DIN	1"					140			51			5.5			2.0				2,0	4.4
		1/2"		305	350		175			53			6.9			2.1				3,3	7.3
AGC1V-F	Bridada JIS, ASME, DIN	3/4"	2,1			662	195			33		86	7.7			2.1		3.4		4,5	9.9
	JIO, AONE, DIN	1"					215			51			8.5			2.0				5,3	11.7

La versión horizontal para AGC1V está disponible como diseño especial.

Para obtener más detalles, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

AE8





AV



Diagrama de Capacidad AE8

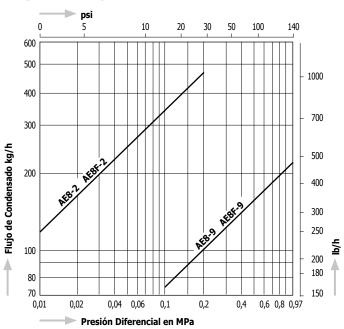
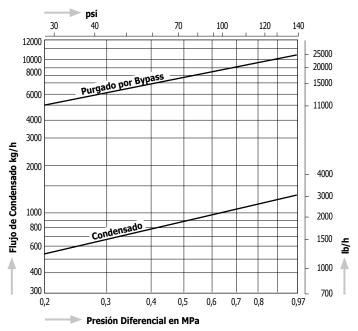
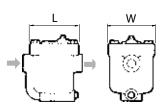


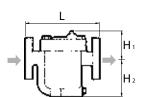
Diagrama de Capacidad AV



Dimensiones

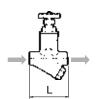


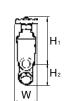
AE8



AE8F







A۷

Mode	elo	Tipo	Tamaño		presión eración	Máx. tem de ope	nperatura eración		Dimen (m	siones m)	5		Dimensiones (in)			Material del Cuerpo	Peso	
		de Conexión		MPa	psig	°C	°F	L	H ₁	H ₂	W	L	Н1	H ₂	W	dei Cuerpo	kg	lb
			1/2"		29	350	662	130			100	5.1					3,7	8.1
	2		3/4 "	0,2				130	73	3 90		5.1	2.9	3.5	3.9		3,/	0.1
AE8-	Roscada Rc, NPT	Roscada	1"					135				5.3					3,9	8.6
ALO-		1/2"			330	002	130				5.1					3,7	8.1	
	9		3/4	0,97	140			130	73	90	100	J.1	2.9	3.5	3.9		٥,,	0.1
			1"					135				5.3				Hierro Fundido Dúctil	3,9	8.6
			1/2"	0,2	29	- 350	662	175	73	90		6.9	2.9	3.5		FCD450	5,3	11.7
	2		3/4 "					195	68	95	100	7.7	2.7	3.7	3.9		5,7	12.5
AE8F-		Bridada	1"					215	00)3		8.5	2.7	3.7			6,8	15.0
ALGI		JIS, ASME, DIN	1/2"	0,97	140			175	73	90		6.9	2.9	3.5			5,3	11.7
	9		3/4 "					195	68	95	100	7.7	2.7	3.7	3.9		5,7	12.5
			1"					215				8.5	2.,	5.7			6,8	15.0
AV-4		Doggada	1/2"			150		110		60		4.3		2.4		Hierro Fundido de alto grado	2,4	5.3
AV-6		Roscada Rc, NPT	3/4 ''	0,97	140		302	120	155	65	65	4.7	6.1	2.6	2.6		2,5	5.5
AV-8			1"					120		70		٦./		2.8		FC250	2,7	6.0

AGH29, AGU29

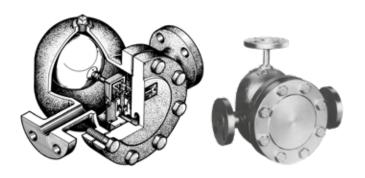
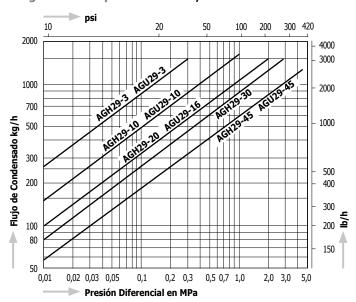
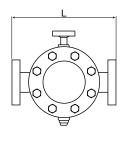


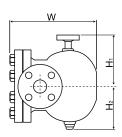
Diagrama de Capacidad AGH29, AGU29



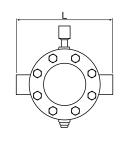
Dimensiones

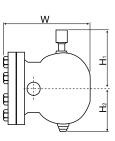
AGH29, AGU29





AGH29W, AGU29W





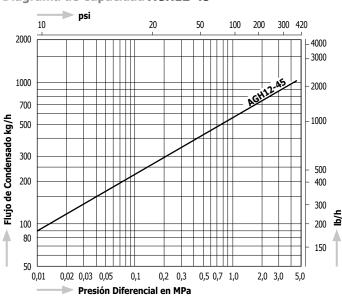
Modelo		Tipo de Conexión	Tamaño	de ope	oresión eración 10	de dife	oresión erencial MX	Máx. tem de ope TM	ración	Dimer	nsione	s (mm)	Dimen	sione	es (ir	1)	Material del Cuerpo	Pe	2SO
				MPa	psig	MPa	psig	°C	°F	L	H ₁	H ₂	W	L	H ₁	H ₂	W		kg	lb
	_3					0,3	43													
	10	Bridada	1/2" – 2"	3,0	435	1,0	145			340 ½" – 1"	200	120	260	13.4 ½" – 1"					28,0* ½" – 1"	61.6*
AGH29 -	20	JIS, ASME, DIN		3,0	733	2,0	290	400							7.9	4.7	10.2			
	30					3,0	435							15.4 1¼" – 2"					32,0* 1¼" – 2"	70.4* 1¼" – 2"
	45			4,5	652	4,5	652											Acero		
	3					0,3	43		752									Fundido SCPH2		
	10	Soldable		2.0	425	1,0	145													
AGH29W - 2	20	(Socket Weld) JIS, ASME,	1/2" – 1"	3,0	435	2,0	290	400		280	200	120	260	11.0	7.9	4.7	10.2		25,5	56.1
	30	DIN				2,9	420													
	45			4,5	652	4,5	652													
	3					0,3	43			340				13.4					28,0*	61.6*
	10	Bridada		3,0	435	1,0	145			1/2" – 1"				½" – 1"					1/2" – 1"	1/2" – 1"
AGU29 -	16	JIS, ASME, DIN	1/2" – 2"			1,6	230	400	752	390	200	120	260	15.4	7.9	4./	10.2		32,0*	70.4*
	45			4,5	652	4,5	652			1¼" – 2"				1¼" – 2"				Acero	1¼" – 2"	1¼" – 2"
	3					0,3	43											Inoxidable SCS13A		
	10	Soldable (Socket Weld)		3,0	435	1,0	145					120	260							
AGU29W -	16	JIS, ASME, DIN	½" – 1"			1,6	230	400	752	280	200			11.0	7.9	4.7	10.2		25,5	56.1
	45 3 10	אונט		4,5	652	4,5	652													

^{*} Los pesos pueden variar en función al tamaño y al estándar de la brida.

AGH12, AGH50



Diagrama de Capacidad AGH12-45



Dimensiones

AGH12-45F

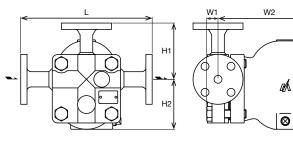
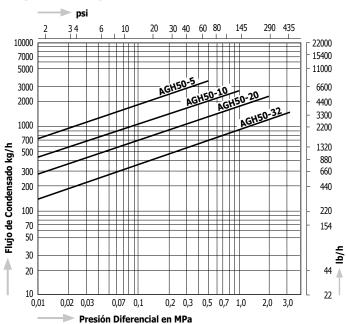
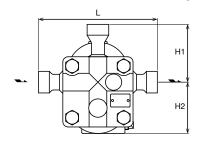
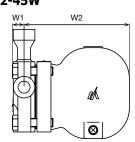


Diagrama de Capacidad AGH50

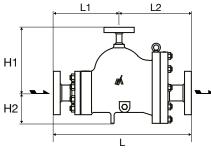


AGH12-45W





AGH50



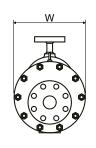
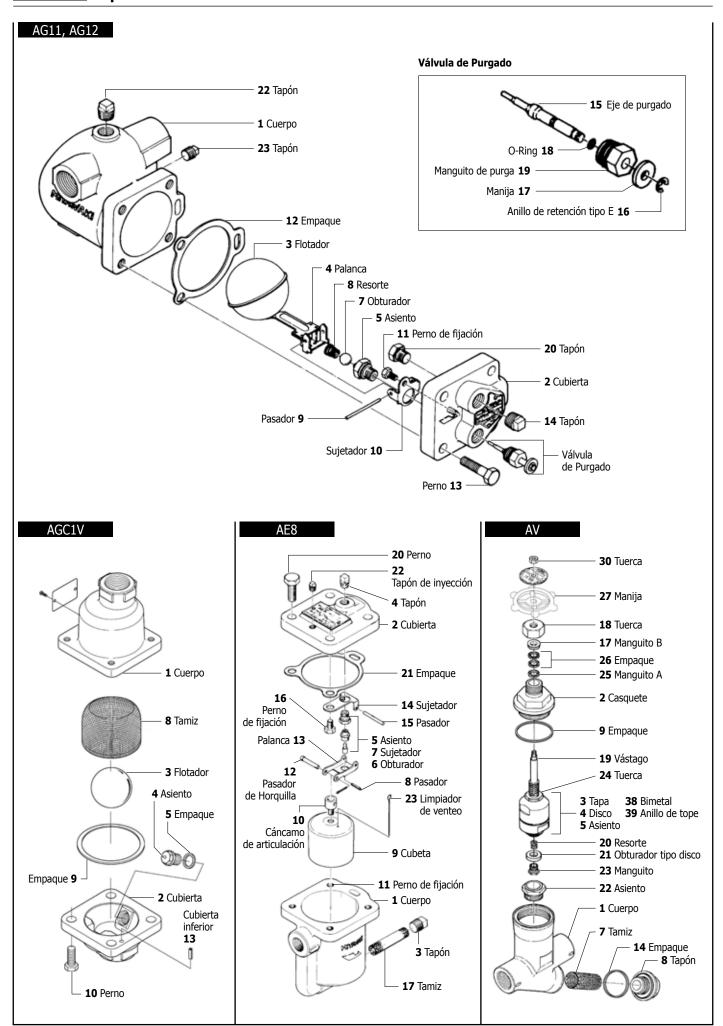


Tabla 1: Dimensiones "cara a cara" y pesos

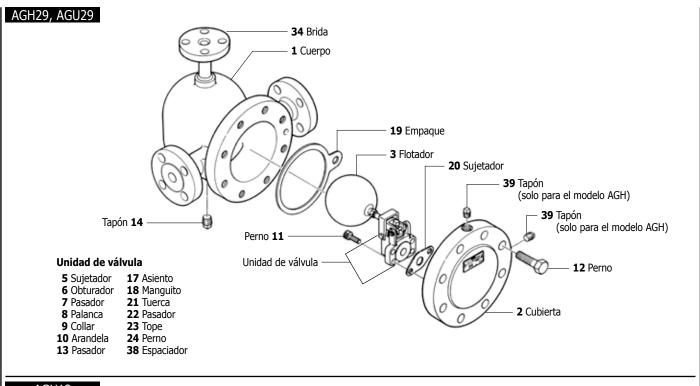
Modelo		ASME Clase (#150, #300)														
	Tamaño	Dimen	siones*	(mm)	Dime	nsiones	* (in)	Peso*								
		L	L ₁	L ₂	L	L ₁	L ₂	kg	lb							
	2"	525	250	275	20,7	9,8	10,8	64	140,8							
AGH50	21/2"	550	265	285	21,7	10,4	11,2	68	149,6							
AGRISO	3"	555	205	290	21,9	10,4	11,4	72	158,4							
	4"	590	285	305	23,2	11,2	12,0	73 / 82	160,6 / 180,4							

Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. presión de operación PMO			esión de cial PMX		mperatura ación TMO	Dimer	nsiones	s* (mn	n)	Dime	nsione	es* (in)	Material del Cuerpo	Pes	so*
			MPa	psig	MPa	psig	°C	°F	L	H ₁	H ₂	W	L	H ₁	H ₂	W	uei Cuei po	kg	lb
AGH12 - 45F	Bridada JIS, ASME, DIN	½" – 1"				652		800	250	107	95		9.8				Acero Fundido SCPH2	17	37.4
AGH12 - 45W	Soldable (Socket Weld) JIS, ASME, DIN		4,5	652	4,5		425		220	75		195	8.7	4.2	3.7	7.7		12	26.4
5					0,5	72.5													
AGH50 -	Diladaa	2" – 4"	3,2	464	1,0	1,0 145 2,0 290 400 752 Tabla 1 250 115 270 Tabla 1 9.8 4.5	10.6	Acero Fundido	Tah	Ja 1									
20 32	JIS, ASME, DIN	2 -4	3,2	404	2,0		10.6	SCPH2	Tabla 1										
					3,2	464													

^{*} Los pesos y dimensiones pueden variar en función al tamaño y al estándar de la brida. También disponible como diseño especial, con material del cuerpo en acero inoxidable. Para obtener más información, comuníquese con MÍYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.







AGH12

