Trampas de Vapor bimetálicas ajustables por Temperatura

SERIE TB

Las **trampas de vapor ajustables por temperatura** son trampas de vapor bimetálicas (usan un elemento bimetálico) que no siguen la curva de vapor saturado. La temperatura de descarga puede ser ajustada manualmente, lo cual permite que estas trampas de vapor puedan ser usadas en un amplio rango de aplicaciones donde el "sub-enfriamiento" sea posible y donde ahorros en el calor sensible y reducción del vapor flash sean deseables. Estas trampas de vapor son adecuadas para la reducción del consumo de vapor de líneas principales y líneas de traceado de vapor, garantizando de esta forma grandes ahorros de energía.

Tipos TB7N & TB9N TBU4, TBU4B TB1N TB51/52 TBH71/72/81/82

con cuerpo de acero forjado, para aplicaciones de baja y mediana presión con cuerpo de acero inoxidable, para traceado a baja presión con cuerpo de acero forjado para aplicaciones de baja presión con cuerpo de acero forjado para aplicaciones de alta presión con cuerpo de acero fundido para aplicaciones de alta presión

Características

- Todas las trampas de vapor de la serie TB están equipadas con el mecanismo patentado SCCV®-System (ver páginas 94–95)
- El sistema SCCV®-System asegura un cierre bastante preciso en el centro del puerto, reduciendo considerablemente el desgaste de las partes internas e incrementando la vida útil de la trampa de vapor.
- Altamente eficiente para la conservación de energía elimina virtualmente el 100% de la perdida de vapor
- Continua descarga de condensado según la temperatura ajustada variaciones en la presión de entrada no afectan al equipo
- Reparable en línea fácil y rápido reemplazo del componente bimetálico y del asiento.
- Puede ser regulada durante el servicio (para aplicaciones de baja presión)
- Todas las trampas están equipadas con filtros integrales
- Puede ser instalada en forma vertical u horizontal

Áreas de aplicación

TB7N Líneas principales de vapor y líneas de traceado de vapor

TB9N Líneas principales de vapor, líneas de traceado y pequeños intercambiadores

de calor con sub-enfriamiento de condensado

TBU4, TB1N Líneas de traceado de vapor

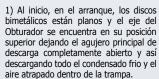
TB51/52 Líneas principales de vapor de alta presión **TBH71/72/81/82** Líneas principales de vapor de alta presión

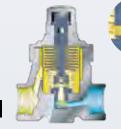
Principio de operación

condensado frío









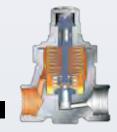
2) A medida que la temperatura se incrementa, los discos bimetálicos empiezan gradualmente a curvarse y fuerzan al eje del obturador (esfera de cierre) y al sujetador del obturador a desplazarse hacia la parte inferior.

2a) La mayoría del condensado es todavía descargado ya que el agujero principal de descarga y los agujeros de la guía fija en el asiento del obturador están todavía completamente abiertos



3) Una vez que el condensado de alta temperatura (cerca de la temperatura regulada en la Trampa) fluye al interior de la trampa, los discos bimetálicos son curvados aún más y al mismo tiempo el eje del obturador se desplaza hacia la parte inferior mientras que el sujetador del obturador cierra parcialmente los agujeros de la guía fija en el asiento del obturador.

3a) La cantidad de condensado que está siendo descargado se reduce rápidamente. Esto prolonga el tiempo de contacto entre el condensado caliente y los discos bimetálicos de forma tal que el calor transferido hacia los discos es estable evitando así cambios bruscos de temperatura y por ende desplazamientos bruscos del eje.



4) Cuando el flujo de condensado es mínimo, los agujeros de la guía del obturador son completamente cerrados por el sujetador del obturador y al mismo tiempo el obturador cierra el agujero principal de forma precisa en el centro del asiento. Durante la operación continua la Trampa normalmente opera estable de la forma mostrada en la figura 3. El condesado será descargado de forma continua a una temperatura estable (bastante cerca a la temperatura regulada en la trampa).

SERIE TB Trampa de vapor bimetálica ajustable por temperatura

TB7N



Opciones Disponibles TB7N

- con válvula de bola (TB7BN-C)
- con válvula de purga (TB7BN-R)
- con removedor de incrustaciones (TB7N-SR)

Versión Especial TB7N-P

con temperatura máxima de operación 2,7 MPa / 392 psig

Dimensiones especiales "cara a cara" disponibles.

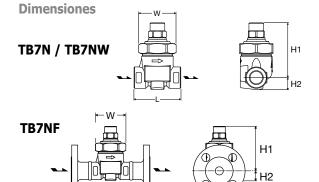
- * Curva 1 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado frío a una temperatura de 20°C (68°F).
- ** Curva 2 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado caliente a una temperatura de 10°C (18°F) por debajo de la temperatura ajustada en la trampa.

Ajuste estándar de fábrica*:

100°C a 1,0 MPa (212°F a 145psig)

* El ajuste puede variar según la región. Para mayor información contáctenos.

Máx. presión admisible (PMA) = 4,0 MPa (580 psig) Máx. temperatura admisible (TMA) = 400°C (752°F)





Conexión roscada & soldable (Socket Weld)



Conovión bridada



con Válvula de bola



con Válvula de purga



con removedor de incrustaciones

Diagrama de Capacidad TB7N

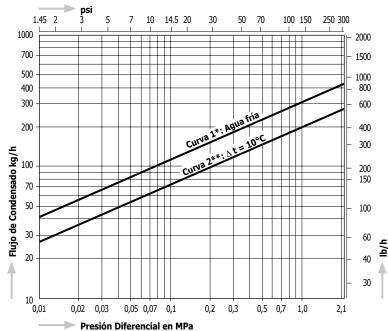
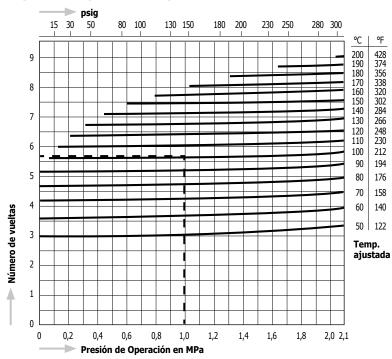


Diagrama de ajuste de Temperatura TB7N



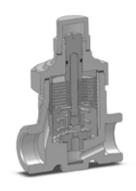
Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. p de ope		Máx. tem de ope	nperatura eración	Rango a	justable	Dim	ensior	nes (n	nm)	Dir	mensio	ones (ir	1)	Material del Cuerpo	Pe	50
	de Coriexion		MPa	psig	°C	°F	°C	°F	L	Н1	H ₂	W	L	H ₁	H ₂	W	Cuerpo	kg	lb
	Dagasada	1/2"						122	70		18		2.8		0.7			0,9	2.0
TB7N	Roscada Rc, NPT	3/4	2,1	305	350	662	50 – 200	122 – 392	80	82	19	56	3.1	3.2	0.8	2.2		1,0	2.2
	IXC, IXI I	1"						332	00		23		٥.1		0.9			1,1	2.4
	Soldable	1/2"						122	70		18		2.8		0.7			0,9	2.0
TB7NW	(Socket Weld)	3/4	2,1	305	350	662	50 – 200	122 – 392	80	82	19	56	3.1	3.2	0.8	2.2	_	1,0	2.2
	JIS, ASME, DIN	1"						332	00		23		3.1		0.9		Acero Forjado	1,1	2.4
	JIS, ASME, DIN Bridada	1/2"									18				0.7		A105	2,0-2,6 *1	4.4-5.7 *1
	JIS, ASME	3/4"							145	82	19	56	5.7	3.2	8.0	2.2	71200	2,5-3,4 *1	5.5-7.5 *1
TB7NF	JIS, ASITE	1"	2,1	305	350	662	50 – 200	122 –			23				0.9			3,2-4,2 *1	7.0-9.3 *1
ID/NF	Duide de	DN15	2,1	303	330	002	30 – 200	392	150				5.9					2,6	5.7
	Bridada DIN	DN20							130	82	18	56	5.9	3.2	0.7	2.2		3,4	7.5
	DIN	DN25							160				6.3					4,0	8.8

^{* 1} Según el tamaño y el estándar de la brida, el peso de las trampas varía. Por favor, mire nuestros dibujos técnicos.

También disponible como diseño especial, con material del cuerpo en acero inoxidable. Para obtener más información, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

Trampa de vapor bimetálica ajustable por temperatura SERIE TB

TB9N



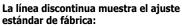
Opciones Disponibles TB9N

- con válvula de bola (TB9BN-C)
- con válvula de purga (TB9BN-R)
- con removedor de incrustaciones (TB9N-SR)

Dimensiones especiales

"cara a cara" disponibles.

- Curva 1 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado frío a una temperatura de 20°C (68°F).
- ** Curva 2 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado caliente a una temperatura de 10°C (18°F) por debajo de la temperatura ajustada en la trampa.



100°C a 0,5 MPa (212°F a 73 psig)

Max. presión admisible (PMA): 4,0 MPa (580 psig)

Max. temperatura admisible (TMA):

400°C (752°F)

TB9NF



Conexión roscada & soldable (Socket Weld)



Conexión bridada



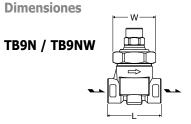
con Válvula de bola



con Válvula de purga



con removedor de incrustaciones



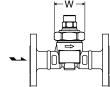






Diagrama de Capacidad TB9N

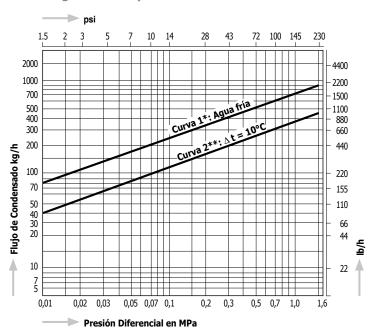
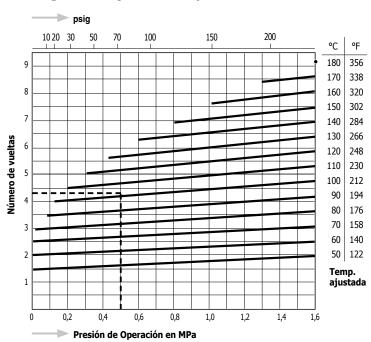


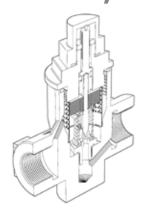
Diagrama de ajuste de Temperatura TB9N



Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. p de ope		Máx. tem de ope	peratura eración	Rango a	ijustable	Dim	ensior	nes (n	nm)	Dir	mensio	ones (ir	1)	Material del Cuerpo	Pes	50
	de Coriexion		MPa	psig	°C	°F	°C	٩F	L	Н1	H ₂	W	L	Н1	H2	W	uei cuei po	kg	lb
	Dagasada	1/2"					F0	122	70		18		2.8		0.7			0,9	2.0
TB9N	Roscada Rc, NPT	3/4"	1,6	230	350	662	50 – 180	122 – 356	80	82	19	56	3.1	3.2	0.8	2.2		1,0	2.2
	Soldable	1"					100	330	00		23		5.1		0.9			1,1	2.4
	Soldable	1/2"					F0	122	70		18		2.8		0.7			0,9	2.0
TB9NW	(Socket Weld)	3/4	1,6	230	350	662	50 – 180	122 – 356	80	82	19	56	3.1	3.2	0.8	2.2		1,0	2.2
	JIS, ASME, DIN	1"					100	330	00		23		J.1		0.9		Acero Forjado	1,1	2.4
	JIS, ASME, DIN Bridada	1/2"									18				0.7		A105	2,0-2,5*1	4.4-5.5*1
	JIS, ASME	3/4"							145	82	19	56	5.7	3.2	0.8	2.2		2,5-3,4* ¹	5.5-7.5* ¹
TB9NF	310,710112	1"	1,6	230	350	662	50 -	122 -			23				0.9			3,2-4,2* ¹	7.0-9.3*1
1 DOM	Bridada	DN15	1,0	230	330	002	180	356	150				5.9					2,6	5.7
	DIN	DN20							130	82	18	56	5.9	3.2	0.7	2.2		3,4	7.5
	Div	DN25							160				6.3					4,0	8.8

^{* 1} Según el tamaño y el estándar de la brida, el peso de las trampas varía. Por favor, mire nuestros dibujos técnicos.
También disponible como diseño especial, con material del cuerpo en acero inoxidable. Para obtener más información, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

TBU4, TBU4B







con removedor de incrustaciones

Diagrama de Capacidad TBU4/TBU4B-6

28

58 87

1000

500

200

100

40

30

con Válvula de Bola

3 5

500

400

300

200

100

70

50

30

20

0,01

condensado kg/h

ģ

Flujo

psi

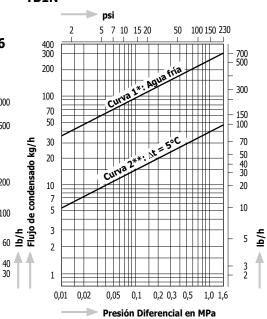
7 14



Diagrama de Capacidad

TB1N

TB1N



Opción disponible TBU4

con válvula de bola (TBU4B-C) con removedor de incrustaciones (TBU4-SR)

Versión especial TBU4-10

Rango de Presión de Operación: 0,5 – 1 MPa (73 – 145 psig)

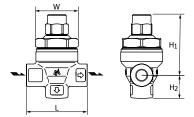
- Curva 1 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado frío a una temperatura de 20°C (68°F).
- Curva 2 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado caliente a una temperatura de 10°C / 18°F (TBU4) y 5°C / 9°F (TB1N) por debajo de la temperatura ajustada en la trampa.

Ajuste estándar de fábrica: 70°C at 0,5 MPa; 158°F at 73 psig

Dimensiones

La línea discontinua muestra el ajuste estándar de fábrica.

TBU4-6



TBU4B-6 H₂

TB1N



Diagrama de ajuste de Temperatura TBU4/TBU4B-6

Presión Diferencial en MPa

0.2

0,3 0,4 0,6

0,02 0,03 0,05 0,07 0,1

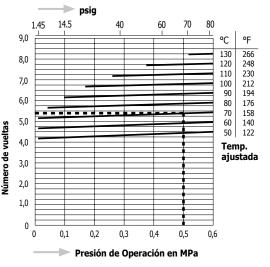


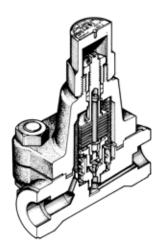
Diagrama de ajuste de Temperatura

TB1N

1 6) T I \	<u>. </u>				:	_												
		10	20	ŗ	50 	7(_	100) 1	20	1	50	1	180	20	0	230)	
	2,5	_			_	4	_	_										°C	°F
ltas	2	_	_	_	_	_	_							_		_	_	90	194
Número de vueltas		_		•	_	_	_					_	/	/			_	80	176
lúmero	1,5	_	_	_							`			/	_	_	_	70	158
_	1	_	_	_		7				`	`	`	/	/		_	_	60	140
						-		`				-	/	/	_	_	_	50	122
	0,5																	Tem	 ip.
	0		0,	2	0,4	1	0,	6		,8	1	,0	1	,2	1,	4	1	_	tada
		_		• •													IPa		

Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. p de ope		Máx. tem de ope		Rango a	ajustable	С	imen	siones	s (mm)	ı	Dimer	nsione	es (in)		Material del	Pe	eso
	de Conexion		MPa	psig	°C	°F	°C	°F	L	L ₁	Н1	H ₂	W	L	L ₁	Н1	H ₂	W	Cuerpo	kg	lb
TBU4-6	Roscada	1/4", 3/8"	0,6	87	220	428	50 – 130	122 – 266	65	-	65	25	46	2.6	-	2.6	1.0	1.8	Acero Inoxidable	0,58	1.28
TBU4B-6	Rc, NPT	74 , 70	0,0	07	220	720	30 - 130	122 – 200	32,5	65	05	22,5	10	1.3	2.6	2.0	0.9	1.0	SUS F304	0,30	1.20
TB1N	Roscada Rc, NPT	1/4", 3/8"	1,6	230	350	662	50 – 90	122 – 194	70	-	-	-	38	2.8	1	1	1	1.5	Acero al Carbono S25C	0,35	0.77

TB51, TB52





Tipo Básica

Tipo Bridada

Dimensiones especiales "cara a cara" disponibles.

- Curva 1 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado frío a una temperatura de 20°C (68°F).
- ** Curva 2 muestra la máxima capacidad de la trampa de vapor cuando descarga condensado caliente a una temperatura de 10°C (18°F) por debajo de la temperatura ajustada en la trampa.

Ajuste estándar de fábrica:

TB51-45, TB52-45:

TB51-65, TB52-65:

220°C a 4,4 MPa; 428°F a 630 psig

La línea discontinua

muestra el ajuste estándar de fábrica.

Diagrama de Capacidad

TB51/52-45

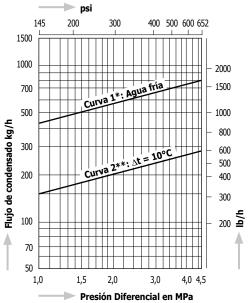


Diagrama de ajuste de Temperatura TB51/52-45

400

600 652

°C ٥F

Temp.

psia

145 200

8

Número de vueltas

0 [

1,0

TB51F, TB52F

2,0

3.0

Presión de Operación en MPa

4.0

Diagrama de Capacidad TB51/52-65

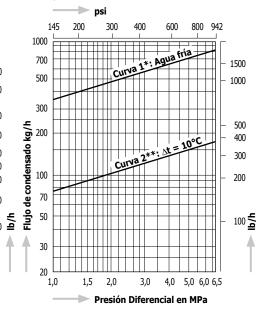
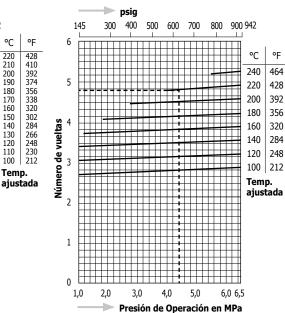


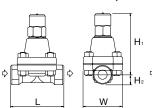
Diagrama de ajuste de Temperatura

TB51/52-65



180°C a 2,1 MPa; 356°F a 290 psig

Dimensiones TB51, TB52



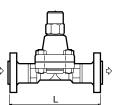
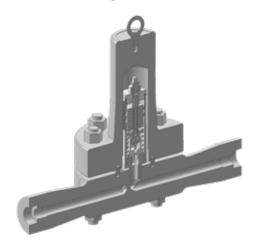


Tabla 1: Dimensiones "cara a cara" y pesos

Modelo	Tamaño		ASME	600 lb)	DIN	N PN63	3 / PN:	100	JIS 6	3 K / A	SME 9	00 lb
Modelo	Idilidilo	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb
	1/2"	200	7.9	8,8	19.4	210	8.3	8,8	19.4	220	8.7	9,0	19.4
TB51F TB52F	3/4"	210	8.3	10,2	22.4	230	9.1	10,2	22.4	230	9.1	10,2	22.4
10021	1"	240	9.4	11,2	24.6	230	9.1	11,0	23.3	240	9.4	11,2	24.6

Modelo	Tipo de Conexió	Tamaño		oresión eración		emperatura peración	Rango a	ajustable	Dim	ensio	nes (r	nm)	Dir	nensi	ones (in)	Material	Pe	eso
	de Coriexio	11	MPa	psig	°C	٩F	°C	°F	L	H ₁	H ₂	W	Ш	H ₁	H ₂	W	del Cuerpo	kg	lb
TB51	45 Roscada	1/2" - 1"	4,5	653	425	800	100 – 220	212 – 428	130	156	25	100	5.1	6.1	1.0	3.9		5,0	11.1
(TB52)	65 Rc, NPT	72 - 1	6,5	943	(475)	(887)	100 – 240	212 – 464	130	150	25	100	5.1	0.1	1.0	3.9		5,0	11.1
TB51	45 Soldable	1/ 1	4,5	653	425	800	100 – 220	212 – 428	120	150	25	100		<i>c</i> 1	1.0	2.0	Acero Forjado	- 0	
(TB52)W	65 (Socket Wel		6,5	943	(475)	(887)	100 – 240	212 – 464	130	156	25	100	5.1	6.1	1.0	3.9	A105	5,0	11.1
TB51	45 Bridada	½" – 1"	4,5	653	425	800	100 – 220	212 – 428	la 1	156	25	100	la 1	6.1	1.0	3.9	TB52: A182F22	la 1	la 1
	JIS, ASME, D	OIN 72 - 1	6,5	943	(475)	(887)	100 – 240	212 – 464	Tabla	130	23	100	Tabla	0.1	1.0	3.9		Tabla	Tabla

TBH71, TBH72 TBH81, TBH82





TBH72, TBH81, TBH82 Soldable



TBH71 Bridada

psig

942 (410°F)

1160 (446°F)

1522 (482°F)

2175 (518°F)

MPa

6,5 (210°C)

8,0 (230°C)

10,5 (250°C)

15,0 (270°C)

Modelo

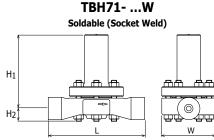
TBH72-80

TBH72-105

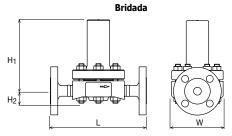
TBH82-150

TBH82-200

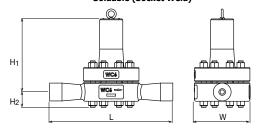
Dimensiones



TBH71- ...F



TBH72- ...W, TBH81- ...W, TBH82- ...W
Soldable (Socket Weld)



Condiciones de Presión del Diseño

MPa

6,5 (210°C)

8,0 (230°C)

10,5 (250°C)

15,0 (270°C)

Ajuste estándar de Fábrica

Modelo

TBH71-80

TBH71-105

TBH81-150

TBH81-200

Madala	PN	1A	TM	1A
Modelo	MPa	psig	°C	°F
TBH71-80	11 0 (42500)	1711 (0000E)	E02 (1 2MDa)	1100 (199pcia)
TBH71-105	11,8 (425°C)	1711 (800°F)	593 (1,3MPa)	1100 (188psig)
TBH72-80	2E 0 (4039C)	262E (0199E)	E02 (2 7MDa)	1100 (E26pcia)
TBH72-105	25,0 (492°C)	3625 (918°F)	593 (3,7MPa)	1100 (536psig)
TBH81-150	3E 0 (4039C)	262E (0199E)	E02 (2 7MDa)	1100 (E26pcia)
TBH81-200	25,0 (492°C)	3625 (918°F)	593 (3,7MPa)	1100 (536psig)
TBH82-150	25,0 (520°C)	3625 (968°F)	593 (5,9MPa)	1100 (856psig)
TBH82-200	25,0 (538°C)	3625 (1000°F)	593 (7,3MPa)	1100 (1059psig)

psig

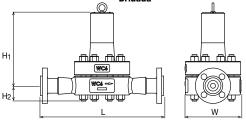
942 (410°F)

1160 (446°F)

1522 (482°F)

2175 (518°F)



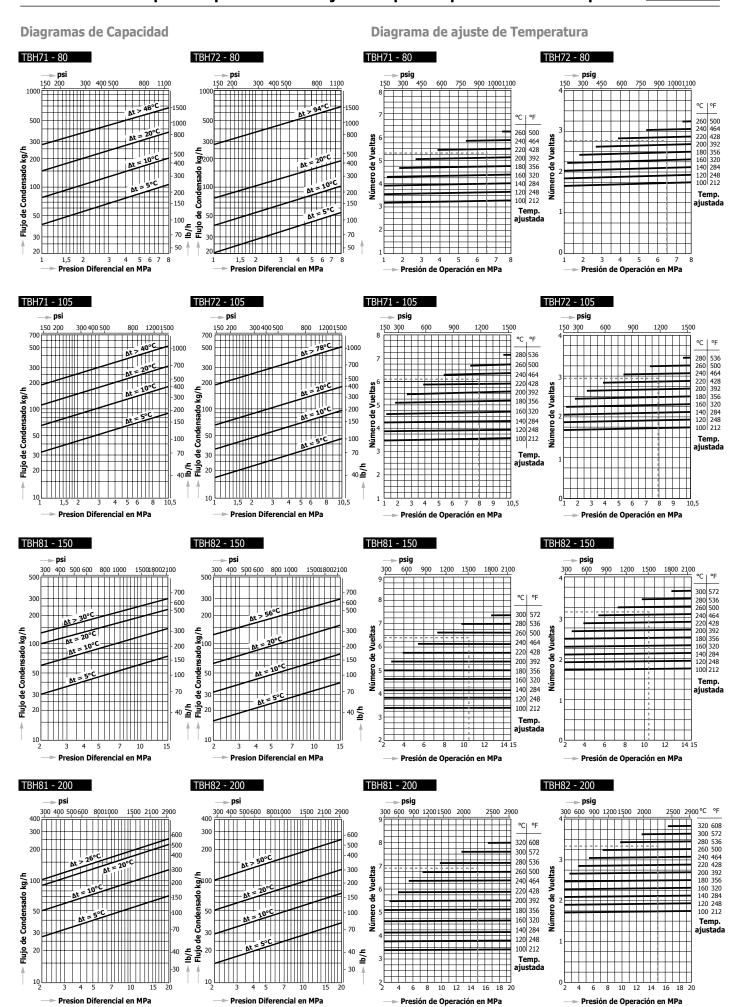


Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño		oresión eración		peratura eración	Rango a	justable	Dim	ensio	nes (r	nm)	Dir	nensio	ones (in)	Material del Cuerpo	Pe	eso
	de Coriexion		MPa	psig	°C	°F	°C	°F	L	H ₁	H ₂	W	L	H ₁	H ₂	W	dei Cuerpo	kg	lb
TBH71-80W	Soldable		8,0	1160			100 – 260	212 – 500	250	195	33	140	9.8	7.7	1.3	5.5		13	28.6
TBH71-105W	(Socket Weld)	½" – 1"	10,5	1522	470	878	100 – 280	212 – 536	250	195	သ	140	9.0	/./	1.3	5.5	Acero Fundido	13	28.6
TBH81-150W	JIS, ASME, DIN	/2 -1	15,0	2175	4/0	0/0	100 – 300	212 – 572	400	268	50	100	15.0	10.6	2.0	7.1	A217WC6	29	63.8
TBH81-200W			20,0	2900			100 – 320	212 – 608	400	208	50	180	15.8	10.6	2.0	/.1		29	63.8
TBH71-80F	DIN		8,0	1160			100 – 260	212 – 500	260	195	33	140	10.2	77	1.3			19*	41.8*
TBH71-105F	Bridada	½" – 1"	10,5	1522	470	878	100 – 280	212 – 536	200	195	သ	140	10.2	/./	1.3	5.5	Acero Fundido	19*	41.8*
TBH81-150F	JIS, ASME, DIN	/2 -1	15,0	2175	4/0	0/0	100 – 300	212 – 572	400	260	50	100	15.0	10.6	2.0	7.1	A217WC6	38*	83.6*
TBH81-200F	DIN		20,0	2900			100 – 320	212 – 608	400	268	50	190	15.8	10.6	2.0	/.1		38*	83.6*

Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño		resión eración		nperatura eración	Rango a	justable	Dim	ensio	nes (r	nm)	Dir	nensio	ones (in)	Material del Cuerpo	Pe	eso
	de Conexion		MPa	psig	°C	°F	°C	°F	L	H1	H2	W	L	H1	H2	W	dei Cuerpo	kg	lb
TBH72-80W	Soldable		8,0	1160			100 – 260	212 – 500		268	50	100		10.6	2.0	7.1	A017\M00	29	63.8
TBH72-105W	(Socket Weld)	1/"	10,5	1522	550	1022	100 – 280	212 – 536	400	208	50	180	15.8	10.6	2.0	/.1	A217WC6	29	63.8
TBH82-150W	JIS, ASME, DIN	1/2" – 1"	15,0	2175	330	1022	100 – 300	212 – 572		282	62	190		11.1	2.4	7.5	10171100	37	81.4
TBH82-200W	1 ' ' 1		20,0	2900			100 – 320	212 – 608	465	310	75	235	18.3	12.2	3.0	9.3	A217WC9	68	149.6
TBH72-80F			8,0	1160			100 – 260	212 – 500		268	50	180		10.6	2.0	7.1	A017\A00	35*	77.0*
TBH72-105F	Bridada	4/ 4	10,5	1522	550	1022	100 – 280	212 – 536	400	200	50	100	15.8	10.6	2.0	/.1	A217WC6	38*	83.6*
TBH82-150F	JIS, ASME, DIN	1/2" – 1"	15,0	2175	330	1022	100 – 300	212 – 572		282	62	190		11.1	2.4	7.5	A017\A00	46*	101.2*
TBH82-200F			20,0	2900			100 – 320	212 – 608	465	310	75	235	18.3	12.2	3.0	9.3	A217WC9	76*	167.2*

^{*}Los pesos corresponden a trampas de vapor con bridas de 1". Los pesos varían en función al tamaño y al estándar de la brida.

También disponible como diseño especial, con material del cuerpo de TBH72 y TBH82 en acero forjado (A182F91). Para obtener más información, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.



Las líneas discontinuas muestran los ajustes estándares de fábrica.

SERIE TB Repuestos – Piezas de Recambio

